

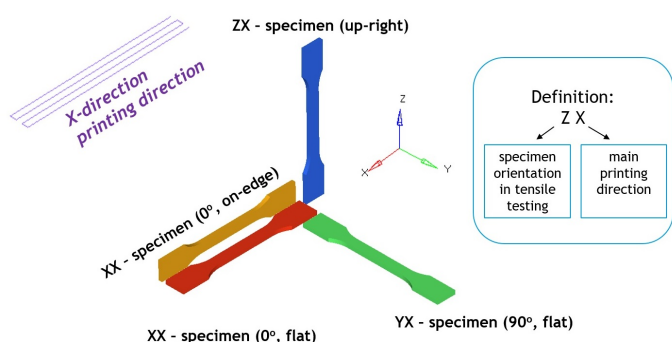
性能

Novamid®

Novamid® ID1030-CF10 (F)

PA6/66-CF10

3D打印, 10%碳纤增强



性能	典型资料	单位	测试方法
机械性能 (injection molded)	干 / 已调节		
拉伸模量	7570 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	110 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	2.8 / -	%	ISO 527-1/-2
断裂应力	110 / -	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527-1/-2
0	干 / 已调节		
拉伸模量 (3D 打印: 水平 X-X 方向)	7630 / -	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
拉伸模量 (3D 打印: 水平 Y-X 方向)	2720 / -	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
拉伸模量 (3D 打印: on-edge X-X 方向)	8660 / 3250	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
拉伸模量 (3D 打印: 垂直 Z 方向)	2530 / 550	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
屈服应力 (3D 打印: 水平 X-X 方向)	110 / -	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
屈服应力 (3D 打印: 水平 Y-X 方向)	63 / -	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
屈服应力 (3D 打印: on-edge X-X 方向)	134 / 63	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
屈服应力 (3D 打印: 垂直 Z 方向)	38 / 18	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
屈服伸长率 (3D 打印: 水平 X-X 方向)	2.5 / -	%	Sim. to ISO 527-1/-2

性能

Novamid[®] ID1030-CF10 (F)

性能	典型资料	单位	测试方法
屈服伸长率 (3D 打印: 水平 Y-X 方向)	3 / -	%	Sim. to ISO 527-1/-2
屈服伸长率 (3D 打印: on-edge X-X 方向)	2.8 / 6	%	Sim. to ISO 527-1/-2
屈服伸长率 (3D 打印: 垂直 Z 方向)	1.8 / 7	%	Sim. to ISO 527-1/-2
断裂应力 (3D打印: 水平 X-X 方向)	110 / -	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
断裂应力 (3D 打印: 水平 Y-X 方向)	58 / -	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
断裂应力 (3D 打印: on-edge X-X 方向)	131 / 13	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
断裂应力 (3D 打印: 垂直 Z 方向)	38 / 18	MPa	Sim. to ISO 527-1/-2
断裂伸长率(3D 打印: 水平 X-X 方向)	2.2 / -	%	Sim. to ISO 527-1/-2
断裂伸长率 (3D 打印: 水平 Y-X 方向)	4.5 / -	%	Sim. to ISO 527-1/-2
断裂伸长率 (3D 打印: on-edge X-X 方向)	3 / 25	%	Sim. to ISO 527-1/-2
断裂伸长率 (3D 打印: 垂直 Z 方向)	1.8 / 7	%	Sim. to ISO 527-1/-2
0	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	200 / *	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度(10°C/min)	58 / *	°C	ISO 11357-1/-2
0	干 / 已调节		
热变形温度(1.80 MPa)	153 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	184 / *	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
吸湿率	2.5 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1170 / -	kg/m ³	ISO 1183